

# **Specyfikacja techniczna fotela**

## **1. WYMIARY FOTEŁA:**

- 1) wysokość całkowita od 950 mm do 1100;
- 2) głębokość złożonego fotela wraz z podłokietnikami min 600;
- 3) szerokość krzesła w osiach podłokietników min 550 mm;
- 4) głębokość po rozłożeniu siedziska min 750 mm;

## **2. BOKI I NOGI FOTEŁA**

Boki fotela na końcach rzędów wykonane z płyty MDF o grubości max 60 mm tapicerowane. Podłokietnik: wykonany z litego drewna bukowego wybarwionego na dowolny kolor. Dół nogi jest wykonany z profili stalowych o szerokości 120x40 mm. Mocowany do podłoża za pomocą owalnego elementu metalowego profilowanego na prasie. Całość mocowana za pomocą dwóch śrub do podłoża.

Pełne nogi tylko na końcach rzędów.

## **3. SIEDZISKO I OPARCIE**

Siedzisko i oparcie ergonomiczne, modelowane w technologii 3D wykonane z pianki poliuretanowej metodą wtrysku na zimno do formy. W środku pianki znajduje się szkielet metalowy wykonany z metalowych profili wykonanych metodą walcowania na zimno ze stali o jakości ST 37. Grubość sprężyn poprzecznych stelaża - 3 mm.

System składania siedziska- system 2 sprężyny ukryte w siedzisku fotela zapewniający bezawaryjną pracę. System całkowicie bezobsługowy. Fotel posiada z tyłu oparcia panel drewniany wybarwiony na dowolny kolor. Siedzisko w pełni tapicerowane.

## **4. TAPICERKA**

Fotele tapicerowane za pomocą rzepów Velcro, system bez zszywek. Tapicerka foteli jest łatwo wymienialna. Tył oparcia wykonany ze sklejki bukowej o grubości 13 mm.

Gęstość pianki oparcia 45 kg/m<sup>3</sup>.

Gęstość pianki siedziska 55 kg/m<sup>3</sup>

Odporność tapicerki na ścieranie min. 50 000 cykli Martindale

## **5. NUMERACJA:**

- numeracja rzędów rzymska wyszyta na skrajnych nogach foteli
- numeracja miejsc arabska wyszyta na środku oparcia każdego fotela



